



มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน
(Standard Operation Procedure : SOP)
ตรวจสอบ ทดสอบ การทำงานเครื่องกลึง
(มวส.48-05-004-02)

รหัสงาน
10-02-02

เวลารวม
ตลอดกระบวนการ
20 นาที/รายการ

ลำดับ	ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1.		-		
2.			<ul style="list-style-type: none"> -เบรกเกอร์เปิด/ปิด ปกติหรือไม่ -ไฟเขียวหน้าเครื่องติดหรือไม่ -ปุ่มGMG.STOP ทำงานหรือไม่ -ปุ่ม COOL เปิด/ปิด ได้หรือไม่ -น้ำมันหล่อเย็นไหลหรือไม่ -ไฟส่องสว่างติดหรือไม่ -สายพานหย่อน มีเสียงดังหรือไม่ -น้ำมันเฟืองเกียร์ รั่ว ซึมหรือไม่ -ระบบเบรคปกติหรือไม่ -ระดับน้ำมันหล่อเย็น ปกติหรือไม่ -รางเลื่อนหมุนเข้าออกปกติหรือไม่ -ชุดป้อนมีดปกติหรือไม่ -มีดกลึงล็อกแน่นหรือไม่ -ใบมีดกลึงคมหรือไม่ -ชุดยันศูนย์ท้ายแทนใช้งานได้หรือไม่ -ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย 	จนท.
3.			พิจารณาความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป	จนท.
4.			หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ	
5.				