



มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน
(Standard Operation Procedure : SOP)
ตรวจสอบ ทดสอบ การทำงานเครื่องกัด
(มวส.48-05-005-01)

รหัสงาน
10-02-06

เวลารวม
ตลอดกระบวนการ
20 นาที/รายการ

| ลำดับ | ผังกระบวนการ | ระยะเวลา | รายละเอียดงาน | ผู้รับผิดชอบ |
|-------|--------------|----------|--|--------------|
| 1. | | - | | |
| 2. | | | <ul style="list-style-type: none"> -เบรกเกอร์เปิด/ปิด ปกติหรือไม่ -ไฟเขียวหน้าเครื่องติดหรือไม่ -ปุ่ม GMG.STOP ทำงานหรือไม่ -ปุ่ม COOL เปิด/ปิด ได้หรือไม่ -ปุ่มปรับ HI-LOW ปกติหรือไม่ -ปุ่มปรับ REV-FOR ปกติหรือไม่ -ไฟส่องสว่างติดหรือไม่ -สายพานหย่อน มีเสียงดังหรือไม่ -ระบบเบรก ปกติหรือไม่ -ระดับน้ำมันหล่อเย็น ปกติหรือไม่ -รางเลื่อนแกน Z หมุนเข้า-ออก ปกติหรือไม่ -รางเลื่อนแกน X หมุนเข้า-ออก ปกติหรือไม่ -รางเลื่อนแกน Y หมุนขึ้น-ลง ปกติหรือไม่ -น้ำมันหล่อลื่น รั่ว ซึมหรือไม่ -ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย | จนท. |
| 3. | | | <p>พิจารณาความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ</p> <p>เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป</p> | จนท. |
| 4. | | | <p>หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ</p> | |
| 5. | | | | |