



มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน
(Standard Operation Procedure : SOP)
ตรวจสอบ ทดสอบ การทำงานส่วนแบบตั้งโต๊ะ
(มวส.48-05-002-01)

รหัสงาน
10-02-08

เวลารวม
ตลอดกระบวนการ
15 นาที/รายการ

ลำดับ	ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1.		-		
2.			<ul style="list-style-type: none"> -เบรกเกอร์เปิด/ปิด ปกติหรือไม่ -ปุ่มสวิตช์ เปิด/ปิด ทำงานหรือไม่ -ปุ่มสวิตช์ เปิด/ปิด หลอดไฟติดหรือไม่ -สายพานหย่อน มีเสียงดังหรือไม่ -ตัวปรับระดับแท่นเจาะใช้งานได้หรือไม่ -ชุดป้อนเจาะ หลวมคลอนหรือไม่ -หัวจับดอกสว่านหมุนปกติหรือไม่ -ความเร็วรอบ ปกติหรือไม่ -ปากกาจับชิ้นงาน จับงานได้ปกติหรือไม่ -ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย 	จนท.
3.			พิจารณาความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป	จนท.
4.		-	หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ	
5.				