



มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน
(Standard Operation Procedure : SOP)
ตรวจสอบ ทดสอบ การทำงานเครื่องเชื่อมไฟฟ้า
(มวส.48-05-007-01)

รหัสงาน
10-02-14

เวลารวม
ตลอดกระบวนการ
15 นาที/รายการ

| ลำดับ | ผังกระบวนการ | ระยะเวลา | รายละเอียดงาน | ผู้รับผิดชอบ |
|-------|--------------|----------|--|--------------|
| 1. | | - | | |
| 2. | | | <ul style="list-style-type: none"> -เบรกเกอร์เปิด/ปิด ปกติหรือไม่ -สวิตช์เปิด/ปิดทำงานปกติหรือไม่ -ปุ่มปรับค่ากระแสตรงกับเข็มที่แสดงตรงตำแหน่งหรือไม่ -น็อตยึด U output v ทั้งสองแน่นหรือไม่ -หัวเชื่อมพร้อมใช้งานหรือไม่ -เสียงเครื่องดังผิดปกติหรือไม่ -ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย | จนท. |
| 3. | | | <p>พิจารณาคความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป</p> | จนท. |
| 4. | | - | หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ | |
| 5. | | | | |