



มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน
(Standard Operation Procedure : SOP)
ตรวจสอบ ทดสอบ การทำงานเครื่องเชื่อมไฟฟ้า
(มวส.48-05-007-02)

รหัสงาน
10-02-15

เวลารวม
ตลอดกระบวนการ
15 นาที/รายการ

ลำดับ	ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1.		-		
2.			<ul style="list-style-type: none"> -เบรกเกอร์เปิด/ปิด ปกติหรือไม่ -ไฟแดงหน้าเครื่องติดหรือไม่ -ปุ่มปรับค่ากระแสตรงกับเข็มที่แสดงตรงตำแหน่งหรือไม่ -น็อตยึด U output v ทั้งสองแน่นหรือไม่ -หัวเชื่อมพร้อมใช้งานหรือไม่ -เสียงเครื่องดังผิดปกติหรือไม่ -ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย 	จนท.
3.			<p>พิจารณาค่าความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ</p> <p>เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป</p>	จนท.
4.		-	<p>หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ</p>	
5.				

