



มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน  
(Standard Operation Procedure : SOP)  
ตรวจสอบ ทดสอบ การทำงานเครื่องเชื่อมจุด  
(มวส.48-05-007-03)

รหัสงาน  
10-02-16

เวลารวม  
ตลอดกระบวนการ  
15 นาที/รายการ

ลำดับ	ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1.		-		
2.			-เบรกเกอร์เปิด/ปิด ปกติหรือไม่ -ไฟแดงหน้าเครื่องติดหรือไม่ -ปุ่มปรับค่ากระแสตรงกับเข็มที่แสดงตรงตำแหน่งหรือไม่ -เท้าเหยียบเชื่อมจุดปกติหรือไม่ -หัวจุดเชื่อมพร้อมใช้งานหรือไม่ -เสียงเครื่องดังผิดปกติหรือไม่ -ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย	จนท.
3.			พิจารณาความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป	จนท.
4.		-	หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ	
5.				