



**มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน**  
**(Standard Operation Procedure : SOP)**  
**ตรวจสอบ ทดสอบ การทำงานเครื่องเลื่อยโลหะ**  
**(มวส.48-05-006-01)**

รหัสงาน  
10-02-17

เวลารวม  
ตลอดกระบวนการ  
15 นาที/รายการ

ลำดับ	ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1.		-		
2.			<ul style="list-style-type: none"> <li>-เบรกเกอร์เปิด/ปิด ปกติหรือไม่</li> <li>-ปุ่ม POWER ON-OFF ทำงานหรือไม่</li> <li>-ไฟเขียวติดหรือไม่</li> <li>-ปุ่ม START STOP-UP ทำงาน ปกติหรือไม่</li> <li>-มอเตอร์มีเสียงดังหรือไม่</li> <li>-LIMIT SWITCH ทำงานปกติหรือไม่</li> <li>-ปุ่มปรับ L-H ใช้งานได้หรือไม่</li> <li>-ระบบน้ำหล่อเย็นไหลหรือไม่</li> <li>-ระดับน้ำมันไฮดรอลิก ปกติหรือไม่</li> <li>-ความเร็วรอบมอเตอร์ปกติหรือไม่</li> <li>-สายพานหย่อนหรือไม่</li> <li>-ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย</li> </ul>	จนท.
3.			พิจารณาค่าความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป	จนท.
4.		-	หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ	
5.				