



มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน
(Standard Operation Procedure : SOP)
ตรวจสอบ ทดสอบ การทำงานเครื่องตัดโลหะแบบแท้อะเอียด
(มวส.48-05-009-01)

รหัสงาน
10-02-18

เวลารวม
ตลอดกระบวนการ
10 นาที/รายการ

ลำดับ	ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1.		-		
2.			<ul style="list-style-type: none"> -หน้าแท่นตัดมีสิ่งกีดขวางหรือไม่ -จุดป้อนตัดมองเห็นตลอดแนวหรือไม่ -แขนแท้อะเอียดมีน๊อตยึดแน่นหรือไม่ -แท่นเหยียดตัดพร้อมทำงานหรือไม่ -ระยะใบมีดปรับเหมาะสมหรือไม่ -ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย 	จนท.
3.			พิจารณาความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป	จนท.
4.		-	หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ	
5.				