



มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน  
(Standard Operation Procedure : SOP)  
ตรวจสอบ ทดสอบ การทำงานเครื่องตัดโลหะแบบเท้าเหยียบ  
(มวส.48-05-009-02)

รหัสงาน  
10-02-19

เวลารวม  
ตลอดกระบวนการ  
10 นาที/รายการ

ลำดับ	ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1.		-		
2.			<ul style="list-style-type: none"> <li>-หน้าแท่นตัดมีสิ่งกีดขวางหรือไม่</li> <li>-จุดป้อนตัดมองเห็นตลอดแนวหรือไม่</li> <li>-แขนเท้าเหยียบมีน๊อตยึดแน่นหรือไม่</li> <li>-แท่นเหยียบตัดพร้อมทำงานหรือไม่</li> <li>-ระยะใบมีดปรับเหมาะสมหรือไม่</li> <li>-ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย</li> </ul>	จนท.
3.			พิจารณาคความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป	จนท.
4.		-	หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ	
5.				