



มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน
(Standard Operation Procedure : SOP)
ตรวจสอบ ทดสอบ การทำงานเครื่องปั๊มโลหะ
(มวส.48-05-011-01)

รหัสงาน
10-02-20

เวลารวม
ตลอดกระบวนการ
5 นาที/รายการ

ลำดับ	ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1.		-		
2.			-หน้าแท่นปั๊มมีสิ่งกีดขวางหรือไม่ -จุดป้อนปั๊มมองเห็นตลอดแนวหรือไม่ -แขนแท่นมีน๊อตยึดแน่นหรือไม่ -ระยะใบมีดปรับเหมาะสมหรือไม่ -ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย	จนท.
3.			พิจารณาค่าความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป	จนท.
4.		-	หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ	
5.				