



มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน
(Standard Operation Procedure : SOP)
 ตรวจสอบ ทดสอบ ชุดทดลองเทคโนโลยีพลังงานพลาสติก Pressure Forming
 (มวส.56-07-162-02)

รหัสงาน
10-02-26

เวลารวม
ตลอดกระบวนการ
20 นาที/รายการ

ลำดับ	ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1.		-		
2.			<ul style="list-style-type: none"> -สวิตซ์เปิด/ปิด ปกติหรือไม่ -HOT PLATE ทำงานปกติหรือไม่ - Cam Lock จับยึดได้หรือไม่ -INJET AIR กดทำงานได้หรือไม่ -แม่พิมพ์พร้อมใช้งานหรือไม่ -มีลมรั่วในระบบหรือไม่ -ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย 	จนท.
3.			พิจารณาความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป	จนท.
4.		-	หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ	
5.				