



มาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงาน
(Standard Operation Procedure : SOP)
ตรวจสอบ ทดสอบ การทำงานเครื่องกลึง CNC
(มวส.52-05-004-07)

รหัสงาน
10-02-29

เวลารวม
ตลอดกระบวนการ
20 นาที/รายการ

ลำดับ	ผังกระบวนการ	ระยะเวลา	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1.		-		
2.			<ul style="list-style-type: none"> -สวิตซ์ เปิด/ปิด ปกติหรือไม่ -ไฟเขียวหน้าเครื่องติดหรือไม่ -ปุ่ม GMG.STOP ทำงานหรือไม่ -ไฟส่องสว่างติดหรือไม่ -สายพานหย่อน มีเสียงดังหรือไม่ -การเคลื่อนที่ของแกน X Y และ Z ปกติหรือไม่ -รางเลื่อนหมุนเข้าออกปกติหรือไม่ -ชุดป้อนมีดปกติหรือไม่ -มีดกลึงล็อกแน่นหรือไม่ -ใบมีดกลึงคมหรือไม่ -ขอใบเสนอราคาจากผู้จำหน่าย 	จนท.
3.			<p>พิจารณาความเหมาะสมของราคา หากเห็นว่าเหมาะสมจึงจัดทำเอกสารขออนุมัติ เรียนถึงผู้อำนวยการ และแนบใบเสนอราคาส่งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อไป</p>	จนท.
4.		-	หากผู้อำนวยการอนุมัติ ฝ่ายคลังและพัสดุจะดำเนินการ	
5.				